



EcolineGroup srl – Via Dei Mestieri 8-10-12 – 63821 Porto Sant'Elpidio (FM)
Tel. 0734.900242 – Fax. 0734.900101 – info@ecolinegroup.it
www.ecolinegroup.it

MANUALE D'USO E MANUTENZIONE

UNITA' MOBILE POLIFUNZIONALE GRIMM APACHE I4.0

VEICOLO SPECIALE



Edizione del:	24/11/2025
Revisione n.:	00

Da conservare a cura dell'acquirente-utilizzatore per futuri riferimenti.

FURGONE IVECO E SUO ALLESTIMENTO E DENOMINAZIONE:

Iveco 355 (allestitore) tetto HZ EURO 6 colore standard Bianco Latte

Presalenza di forza con flangia adattata allo scopo
Predisposizione presa di forza
Centralina PSM ~~con remot~~ per fissare il numero dei giri del motore ~~ADATTAMENTO~~ CENTRALINA IVECO
PREPARAZIONE AL NUMERO DI GIRI "COMPUTER IVECO"
Cockpit accensione
Puleggia di trasmissione in ~~silent siege~~
Cardano di trasmissione con pistone differenziale di tenuta Cinghia di trasmissione in poli---V
Morsetti supplementare
Tetto alto e porte alte
Pianale in Mandorlato anodizzato verniciato in polvere epossidica Rivestimento vano carico T---Bond Res---
avionico
Autoradio Bluetooth con comandi al volante
Climatizzatore manuale
Airbag autista
Sistema ABS 9
Sistema ASR 9/ESP 9 (comprende Hill Holder)
Specchi ~~retrov. manuali~~
Terza luce stop
Alzacristalli elettrici
Panca biposto e cinture 3 punti con vano porta oggetti
Pedana posteriore
Sedile autista molleggiato con bracciolo
Sedili in tessuto
Vetri atermici azzurrati
Alternatore da 110A (12V)
Balestre paraboliche post.
Balestre paraboliche ant. Speciali
Barra stabilizzatrice post.
Batteria da 110 Ah
Comando cambio in plancia
Filtro Anti Particolato (FAP)
Filtro combustibile riscaldato
Parete div. ~~senza~~ finestrino
Porta laterale scorrevole e Porte post. ~~apertura~~ a 270°
Scarico motore centrale
Serbatoio carburante da 70 litri
~~5050~~ Paraboliche
Chiusura ~~centr.~~ con telecomando
Paraspruzzi ruote ant. e post.
Triangolo di soccorso
CAMBIO MANUALE 6 MARCE
TETTO ALTO E PORTE POSTERIORI A LIBRO
Cruise Control
Fari fendinebbia

- Pompa WTO di spinta dell'acqua da livelli inferiori a quello di lavoro.
- Pre-filtro da 60 micron

Alimentazione dalla cisterna posta allo stesso livello, dall'acquedotto, da una vasca o una cisterna di livello inferiore

- Cockpit di accesso dell'acqua diviso in due quadri ben distinti, Alta pressione e Bassa pressione.
- Voltmetro per il controllo della tensione di alimentazione del bruciatore e dei motori elettrici.
- Sistema di isolamento elettromagnetico EMP, evita interferenze elettromagnetiche.
- Compressore completo di serbatoio
- Arrotolatore tubo aria compressa
- Nebulizzatore inox munito di tappo di sicurezza e by pass di utilizzo.
- Castello Porta addolcitore e relativo porta sale.
- Lancia antinfortunistica per l'utilizzo irrorante di Prodotti chimici e Microbiologici.
- Trattamento Alveare del Pianale in Peralum EN-AW-5754 antiscivolo, con Isol/Terra.
- Attacchi e alloggiamenti porta accessori (Nebulizzatore e Porta Tubo)
- Porta Lance Specifico, in POLIZENE.
- Kit Lance Riqualificazione (Vapore, Rotoliet, Idrosabbiente)
- Kit Lavapiastre U3 a
- Luci rotanti sul veicolo
- Luce di lavoro interna
- Clean-Pump, Aspira-Fango con espulsione elettrica

NR. 01 Demi-Lhotse:

ADDOLCITORE D'ACQUA a DUE Teste con 2400 litri di passaggio ora.

Sensibilità del contatore dell'acqua

L'addolcitore EcolineGroup a doppia testa DEMI---LHOTSE è dotato di un conte litri che è in grado di rilevare meno di 5 litri/ora di consumo d'acqua per modulo. La maggior parte degli addolcitori non può rilevare quantità d'acqua inferiori a 80 litri per ora.

Alto rendimento ed efficienza

Usando speciali resine ad alto scambio ionico, gli addolcitori EcolineGroup sono in grado di raggiungere portate di 400 litri/ora per litro resina. Gli addolcitori convenzionali raggiungono portate di soli 40-60 litri ora per litro resina. Pur avendo portate maggiori di addolcitori convenzionali 5 volte più grandi, i nostri addolcitori usano dal 50 al 70% di acqua e sale in meno durante la rigenerazione. Per esempio: con un consumo di 200 m³/anno di acqua a 30° F di durezza.

Semplice programmazione

Nessuna programmazioni digitale, orologi o elettrovalvole.

Il Demi ha un'impostazione tecnica per verificare la durezza dell'acqua in ingresso, la quale, sarà addolcita automaticamente.

Dimensioni compatte

Grazie all'alta efficienza necessitano di meno resine e sale per addolcire. Il loro design compatto ci permette di installarli ovunque. Ogni modulo ha una testa di controllo e un contenitore di resine. Essendo identici e operando indipendentemente può essere utilizzato un solo modulo o più moduli in parallelo. Questo aggiunge grande flessibilità nell'incontrare le differenti esigenze di installazione. Il modello DEMI-LHOTSE addolcisce l'acqua con due moduli indipendenti.

Filtro da 25 micron è situato all'interno di ogni modulo. I moduli usano acqua addolcita per rigenerarsi. Quindi solo acqua filtrata e addolcita attraverserà i meccanismi di controllo proteggendoli. La loro dimensione compatta, la veloce connessione, la semplice ma precisa programmazione fanno sì che l'installazione e la manutenzione degli stessi sia rapida riducendo le chiamate per guasti.

Descrizione Accessori:

Fornitura Addolcitore: Compact Demi---Lhotse completo di nr.02 Teste Autopulenti con appositi filtri per una maggiore filtrazione

- nr.1 Sacco di Sale specifico
- Attacco e raccorderia per installazione rapida
- Conta litri esterno
- Busta con al suo interno le 10 cartine per la verifica
- Filtro specifico da inserire in avvio
- Cartuccia di pre-filtrazione
- Pressostato
- Porta compact in alluminio, per il Demi-Lhotse.
- Staffaggio, montaggio con attacchi rapidi inclusi.

GRUPPO POLIVALENTE INDUSTRIALE AD ALTA /BASSA PRESSIONE ACQUA FREDDA/CALDA COMPLETO DI
VAPORE 50% BAR

(Omologato Veicolo Speciale)

DESCRIZIONE PRIMARIA DEL GRIMM:

- Attrezzatura Funzionante a mezzo P.T.O. su albero secondario del cambio del veicolo **
- Trattamento Nikel Cadmio **
- Inserimento/ disinserimento elettrico incluso dal cruscotto in cabina. **
- Alternatore Elettrico Auto ventilato che Fornisce 17,0 kVA di energia elettrica in S1
- Messa a Terra con sistema Neutro Isolato (non necessita di Puntazza di massa)
- Protezione in alluminio che garantisce una corretta distanza dal suolo contro i getti d'acqua.
- Alimentazione dei motori elettrici di servizio
- Pescaggio Carburante Diesel occorrente alla caldaia, con serbatoio inox dedicato.
- Quadro elettrico di armata, implementato con presa 380 trifase 5 poli e presa monofase 220 -
- Predisposizione alimentazione 5 poli esterna situato sotto al quadro elettrico.
- Radiocomando per azionamento doppia pompa.
- Termo---regolatore
- Conta volt, Conta ampere, conta ore di lavoro.
- Fungo di emergenza, tasto lampeggianti e protezione cavi IP---65.
- Nr. 05 Filtri intercettori pulizia dell'acqua di carico.
- Nr. 02 Pompe S1 e Motore elettrico da 19/180 bar.
- Piattelli oscillanti pistoni ceramici al plasma coating.
- Versione industriale S1--- completa di riduttore di pressione.
- Pressione servoassistita da 30 a 168/180 bar, portata variabile da 295 a 1165 litri/ora.
- Giri motori elettrici, da 400 a 1400 rpm.
- Doppio sensore di controllo in caso di mancanza acqua
- Sensore di livello quadro elettrico
- Avvolgi---tubo a molla laterale da R1---qualificazione
- Valvola a 3 Vie.
- Tubo a.p. TR/2 5/16 da 25mt. - 135 C° (S1)
- Valvola di By---pass per azzeramento della pressione su circuito idraulico a distanza.
- Valvola di sicurezza per evitare sovra pressioni.
- Tarature in Automatico.
- Manometri in glicerina.
- Filtro inserito sul circuito del gasolio per evitare che giungano impurità all'interno della pompa
- Polverizzazione meccanica del bruciatore.
- Foto---cellule per il controllo fumi
- Pre riscaldamento con devio acqua calda
- Caldaia verticale in lega e rivestimento anti calcare, per lavori in S1 max temp. 60°
- Resa termica, con una pompa, 68 kw con raffreddamento ad aria.
- Valori acqua calda 12/90° Vapore 109°
- Pressostato/Flussostato, esclude il bruciatore quando viene a mancare l'acqua in ingresso.
- Bruciatore a gasolio con accensione continua, consumo bruciatore min/max 4,3 - 5,1 Kg/h.
- Termostato per il controllo della temperatura.
- Trasformatore che assicura un'accensione certa del bruciatore anche a basse temperature.
- Scarico Fumi con Camino Inox integrato nella sagoma del veicolo dotato di ripara ustioni.
- Cisterna in Alluminio Grai Perallumin con capacità di 1000 LT in, completa di fissaggi e filtro 60 micron.